

G#color Junta premium

Junta de colocación base resina – conglomerante, deformable, hidrorrepelente, de altas prestaciones, hasta 8 mm. Tipo CG2 FWA

Ventajas

Gel:

- Naturaleza híbrida Resina – conglomerante
- Fácil limpieza
- Cómoda aplicación
- Sin variación de volumen estructural tras el fraguado (sin merma).
- Bajo consumo / Alto rendimiento
- Elevado tiempo abierto
- Reología variable

Multisoportes:

- Gres porcelánico.
- Piezas cerámicas con y sin absorción.
- Cerámicas de gran formato.
- Clinker.
- Cerámicas de bajo espesor.
- Barro cocido.
- Mosaico vítreo.
- Piedras naturales y artificiales reconstituidas.
- Mármoles, granitos, calizas, etc.
- Cerámicas rectificadas.
- Placas deformables de yeso laminado.

Multiprestaciones:

- Rápida puesta en servicio (3 horas).
- Hasta 8 mm de grosor.
- Deformable.
- Total, uniformidad cromática.
- Impermeable. Efecto gota.
- Resistente a agresiones químicas (productos de limpieza domésticos, agua clorada, lejía, sosa, ácidos pH>3) y a la suciedad.
- Elevada resistencia a la abrasión.
- Con aditivos que previenen la proliferación de moho.
- Pavimentos y revestimientos interiores y exteriores
- Superficies bajo inmersión (piscinas cloradas y de cloración salina, salinidad <5%, fuentes, spa, etc.).
- Pavimentos y revestimientos calefactables y refrigerables.
- Uso civil, comercial, industrial y mobiliario urbano.



Requisitos de puesta en obra

Las indicaciones de uso se refieren, donde esté previsto, a la Norma UNE 138002, en vigor desde febrero de 2023: "Reglas generales para la ejecución de revestimientos con baldosas cerámicas por adherencia". Siguiendo en todo momento las especificaciones y aplicaciones de esta.

Otros usos u otras aplicaciones no descritas en dicha Norma no se verán contempladas dentro de la garantía del producto.

Previo al empleo de este adhesivo recomendamos consultar el manual de utilización.

Los datos aportados en esta documentación técnica han sido obtenidos en condiciones normalizadas de laboratorio, por lo que pueden variar en función de la puesta en obra y de las condiciones ambientales particulares, las cuales quedan fuera de nuestro control.

La marcación del presente producto se fija de conformidad con las previsiones establecidas en la Norma UNE EN 13888 y exclusivamente bajo las condiciones que la misma señala para el análisis técnico y verificación continuada de la regularidad del producto.

Seguridad e higiene. Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

GECOL garantiza el perfecto comportamiento de sus productos auxiliares en las situaciones indicadas.

Materiales de otras marcas o situaciones no descritas pueden afectar a las propiedades físicas y estéticas de nuestros productos.

Modo de empleo

Recomendaciones previas

No aplicar si se prevén heladas o a pleno sol.

No reamasar el producto una vez que haya iniciado el endurecimiento.

El agua de amasado debe ser dosificada con precisión, puesto que, un exceso favorece la aparición de eflorescencias sobre la superficie del rejuntado.

El amasado de mezclas con desiguales proporciones de agua, pueden generar tonalidades de color diferentes de una misma referencia.

Se debe prestar una mayor atención al curado de colores oscuros en exteriores, al ser estos más proclives a posibles desecaciones.

Una vez aplicada y rellena la junta, no es aconsejable espolvorear la misma con G#color Junta premium, para evitar diferencias de color y reducción en sus resistencias mecánicas finales.

Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo, comprobando si la superficie del revestimiento es de una microporosidad elevada, puesto que, con la utilización de tonos que contrasten con el del revestimiento, pueden dificultar su limpieza y acabado final.

En caso de duda, consultar siempre con nuestro Departamento Técnico.

Preparación del soporte

Baldosas porosas o rugosas, antes de rejuntar, protegerlas con una imprimación con el fin de evitar que estas se manchen y además facilitar la posterior limpieza de estas.

Antes del rejuntado, comprobar que la colocación de las piezas cerámicas se ha desarrollado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte.

Los soportes deben estar totalmente secos.

Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado.

En caso de colocación con mortero convencional, es necesario esperar de 7 a 10 días en pavimentos y de 2 a 3 días, al menos, en el caso de los revestimientos.

Posibles remotes capilares de agua o de humedad originan depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o cambios de tono debidas a la evaporación, no homogénea, del agua residual a través de la junta.

Para no obtener distintas tonalidades, las juntas deben de estar limpias de polvo, partes friables y restos de adhesivo, teniendo la junta una profundidad uniforme, como mínimo igual a 2/3 del espesor total del recubrimiento, evitando de esta forma diferencias de secado provocadas por los distintos espesores.

Antes de proceder al rejuntado, sobre el soporte seco, es conveniente humedecer uniformemente las juntas, teniendo presente, sin embargo, que demasiada humedad o una temperatura inferior a 5º C, no garantizará una buena consistencia de la misma, y además, en los productos coloreados, pueden ocasionar coloraciones irregulares.

Para no dificultar la tarea de adhesión de G#color Junta premium, se debe tomar la precaución de no ensuciar los bordes de las baldosas con restos de producto o mortero de cemento.

Preparación de la mezcla

Amasar el producto con agua limpia, hasta obtener una pasta homogénea y exenta de grumos.

Dejar reposar y remezclar nuevamente la pasta.

La cantidad de agua indicada en el envase es orientativa y puede variar un pequeño porcentaje según la zona geográfica del centro de producción.

Se pueden obtener mezclas más o menos tixotrópicas según la aplicación a realizar.

Añadir agua en exceso, puede provocar disminuciones de espesor en la fase plástica del secado, reduciendo con ello las prestaciones finales, así como también una peor aplicación del mortero de juntas.

El empleo de aguas sucias o salobres provocará la aparición de eflorescencias en la superficie de la misma.

Aplicación

Aplicar G#color Junta premium de un modo uniforme sobre la superficie de la baldosa, con la ayuda de una espátula o llana de goma.

Rellenar todas las juntas, eliminando el exceso de producto de la superficie, moviendo la llana diagonalmente a las juntas, cuando la mezcla aún esté fresca.

Acabado

Dejar endurecer la mezcla, al menos hasta que esta deja de ser plástica (10 a 30 minutos).

Retirar el exceso de producto con la ayuda de una esponja de celulosa, limpia y húmeda, enjuagándola frecuentemente sin exceso de agua.

Si la limpieza se produce en una etapa temprana del curado, estando la pasta aún en fase plástica, podemos vaciar parcialmente las juntas, ocasionando destonalidades del color por acumulación del agua en las oquedades de la misma.

Si por el contrario, el rejuntado ya está endurecido, es necesario efectuar una limpieza mecánica, prestando especial atención a esta operación, puesto que puede provocar un deterioro sobre la superficie de las baldosas.

Actuar en la limpieza en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas.

Evitar en todo momento el uso de esparto, ya que este puede dañar y ensuciar la junta.

Para conseguir una colocación homogénea, es muy importante que la esponja sea dura, de bastante espesor y dimensión grande, evitando de esta forma la merma de las juntas.

Acabar la tarea de limpieza con un paño seco.

Transcurridas 1-2 horas limpiar con una esponja húmeda los restos de polvo y asegurar con esto una correcta hidratación y endurecimiento del cemento y homogeneización del color.

Concluida totalmente la tarea de limpieza final, en el caso de que la superficie del recubrimiento presentase una veladura, se puede intervenir con GECOL Desincrustante, al menos 10 días después del rejuntado. Usar GECOL Desincrustante sólo sobre superficies resistentes a los ácidos.

Límites de empleo

No utilizar:

En juntas con una anchura superior a 8 mm utilizar G#color Junta – G Plus.

Sobre metal y materiales plásticos, así como, en locales de uso alimentario, sanitario y con empleo de productos agresivos (ácidos, disolventes, etc.) para ello utilizar materiales de naturaleza epoxídica como G#color Junta epoplus. En juntas de revestimientos cerámicos encolados sobre madera.

Para el relleno de juntas elásticas de dilatación, fraccionamiento o soportes de elevada deformabilidad utilizar Alsan® Flex. Como junta bajo inmersión en aguas agresivas o salobres, utilizar G#color Junta epoplus.

Limpieza

La limpieza de los residuos en las herramientas y en las superficies recubiertas, se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

Datos técnicos

Consumo estimado										
Varía según las dimensiones de la cerámica, anchura y profundidad de la junta (kg / m²)										
mm	2,5 x 2,5 (gresite)	5 x 5	10 x 10	15 x 15	20 x 20	30 x 30	40 x 40	60 x 30	50 x 50	60 x 60
1	-	0.3	0.2	0.2	0.2	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
2	0.9	0.6	0.3	0.4	0.3	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
3	-	0.9	0.5	0.6	0.5	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
5	-	2.8	1.4	0.9	0.7	0.6	0.4	0.4	0.4	0.4
7	-	3.6	1.8	1.3	1.0	0.8	0.6	0.6	0.5	0.5
8	-	-	-	1.4	1.2	1.0	0.7	0.7	0.7	0.6

Fórmula para el cálculo de los consumos:

$$\frac{(A+B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{kg/m}^2$$

Siendo:

A= largo de la baldosa (mm).

B= ancho de la baldosa (mm).

C= espesor de la baldosa (mm).

D= ancho de la junta (mm).

G#color Junta premium		
Suministro	Envase	Bolsas de papel con interior de polietileno de alta calidad de 3 kg en cajas de 15 kg (3 kg x 5 bolsas). Sacos de papel plastificado de 15 kg.
	Colores	Carta de colores
Producto	Composición	Conglomerantes especiales, áridos seleccionados, copolímeros plásticos redispersables, aditivos especiales y pigmentos minerales.
	Densidad aparente del polvo	1,00 +/- 0,10 kg/litro
Almacenaje	Caducidad	12 meses desde la fecha de fabricación con el embalaje cerrado y al abrigo de la intemperie
Aplicación	Agua de amasado	0,84 – 0,96 litros/3 kg aprox.
	Duración de la vida de la mezcla	40 minutos
	Tiempo de maduración	2 minutos
	Relleno de juntas	En todos los casos humedad del soporte inferior al 3% Sobre adhesivo: ve dato característico del adhesivo. Sobre mortero de cemento: 7 – 10 días en pavimentos y 2 – 3 días en revestimientos.
	Transito ligero	3 horas (dependiendo de las condiciones climáticas).
	Transito pesado	12 horas (dependiendo de las condiciones climáticas).
	Pulido de la superficie	Después de 72 horas
	Relleno de piscinas:	Transcurridos 7 días (dependiendo de las condiciones climáticas)
	Anchura de colocación	Hasta 8 mm
	Temperatura de aplicación	De +5° C a +35° C (medidos sobre el soporte)
Prestaciones finales	Resistencia a la temperatura	Desde -30 °C hasta +80 °C
	Resistencia a la compresión después de almacenamiento en seco	Superior a 15 N/mm ²
	Resistencia a la compresión después de ciclos hielo – deshielo	Superior a 15 N/mm ²
	Resistencia a la flexión después de almacenamiento en seco	Superior a 2,5 N/mm ²
	Resistencia a la flexión después de ciclos hielo – deshielo	Superior a 2,5 N/mm ²
	Retracción	Inferior a 3 mm/m
	Resistencia a la abrasión	Inferior a 1000 mm ³ (A)
	Absorción de agua después de 30 minutos	Inferior a 2 g (W)
	Absorción de agua después de 240 minutos	Inferior a 5 g (W)
	Resistencia a la compresión a edades tempranas (6 horas)	Superior a 7,5 N/mm ² (F)
	Tipo según UNE EN 12004-1	CG2 FWA
	Clasificación calidad de aire interior	COV tipo A+
	Reacción al fuego	Euroclase A1