



■ MANUAL DE INSTALACIÓN ■

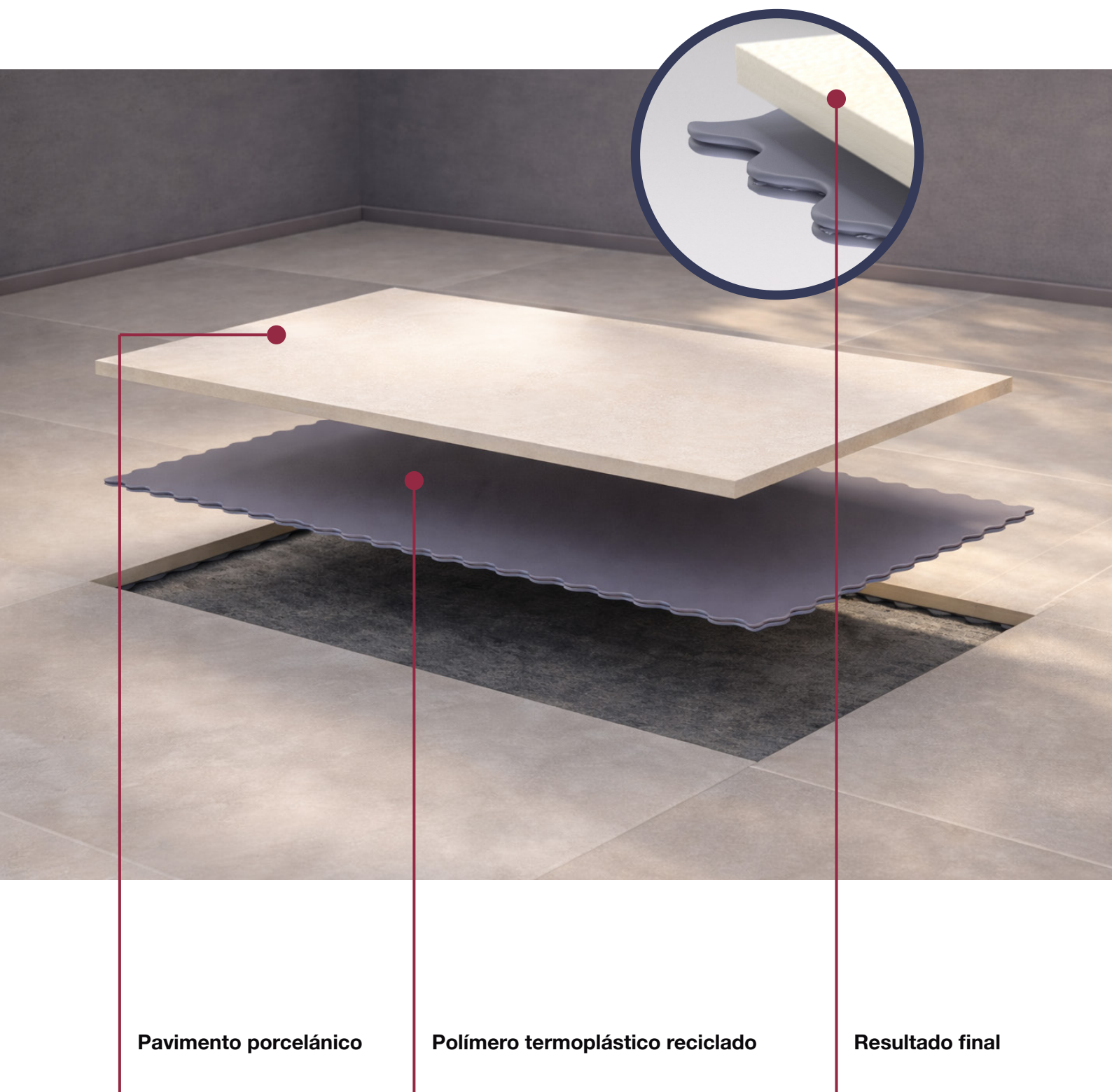
ondablock

— Innovative dry tile system —

Índice

■ ESTRUCTURA DE PRODUCTO	1
• PAVIMENTO PORCELÁNICO	2
• POLÍMERO TERMOPLÁSTICO RECICLADO	2
■ LISTADO DE HERRAMIENTAS	3
■ INSTALACIÓN	4
• PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	4
• LIMPIEZA DE ÁREA DE TRABAJO	5
• DISPOSICIÓN E INSTALACIÓN DEL PAVIMENTO CERÁMICO CON EL SISTEMA ONDABLOCK	6
• APLICACIÓN DEL REJUNTE	6
• FINALIZACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO	7
■ PREGUNTAS MÁS FRECUENTES	8

Estructura de producto



PAVIMENTO PORCELÁNICO

Pieza cerámica de alta densidad y resistencia, resultado de la composición de arcillas muy refinadas y cocidas a temperaturas más altas que la cerámica tradicional. Es un material muy duro, casi impermeable y muy duradero, además de ser uno de los materiales más versátiles que existen a nivel decorativo, puede definir por completo el estilo de un espacio, tanto interior como exterior.

De entre sus muchas ventajas con respecto a productos sustitutivos, destacar:

- Alta resistencia al desgaste
- Alta resistencia al impacto
- Muy baja absorción de agua
- Muy resistente al frío y al calor
- Ignífugo
- Fácil mantenimiento
- Gran variedad de diseños

POLÍMERO TERMOPLÁSTICO RECICLADO

Derivado de plásticos reciclados que, tras haber sido usado previamente para otros fines, se reprocesa mediante calor para así volver a moldearse sin perder su naturaleza termoplástica. Esto hace del polímero termoplástico reciclado un material muy interesante en soluciones industriales donde se buscan uniones limpias, rapidez de instalación y cierta elasticidad controlada.

Las principales propiedades a destacar de este material son:

- Excelente comportamiento mecánico: rigidez + absorción de tensiones
- Gran estabilidad frente a humedad
- Alta ligereza estructural
- Comportamiento térmico notable
- Alta procesabilidad industrial (laminados finos precisos)

Listado de herramientas

Las herramientas requeridas para la instalación de pavimento cerámico con el sistema Ondablock, son las siguientes:

- Cortador de cerámica (manual o eléctrica): para realizar cortes precisos en las piezas cerámicas. Con una máquina cortadora con disco de diamante sería suficiente.
- Cúter: ideal para cortar el sistema de unión y el polímero termoplástico reciclado con precisión.
- Silicona: para el sellado de juntas perimetrales entre suelo y paredes, con rodapiés, con marcos de las puertas y/o con pilares.
- Pistola de silicona: permite aplicar la silicona de forma controlada, precisa y uniforme durante la instalación.
- Crucetas separadoras: para conseguir y mantener juntas uniformes (0,5-2 mm según estilo).
- Material de rejunte: pasta adhesiva para juntas.
- Mazo de goma: puede ser útil para encajar y asentar el pavimento cerámico sin dañarlo. Se recomienda su uso.
- Mezclador manual: para preparar el material de rejunte.
- Llana de goma (fratasadora de goma): para aplicar el rejunte.
- Esponja grande: para limpiar el exceso sin dañar las juntas.
- Cuñas de acristalamiento: para corregir ligeras desviaciones en los niveles de planeidad o nivelación de la superficie objeto de instalación en caso de ser necesario (1mm o 2mm dependiendo de la desviación).

Es importante mencionar que la correcta ejecución de las juntas (perimetrales, intermedias y entre piezas del conjunto) forma parte de las condiciones obligatorias de instalación.

La ausencia o incorrecta ejecución de las mismas anulará la garantía del sistema.

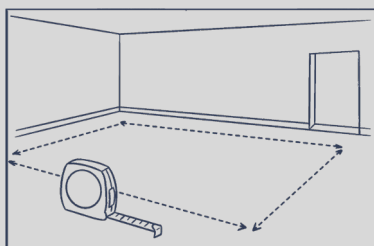
Instalación

Rogamos leer detenidamente las instrucciones de colocación del sistema Ondablock que se van a exponer a lo largo de esta sección para así obtener un óptimo resultado de instalación. Además, a través del QR Video se podrá acceder también a un video explicativo sobre este proceso de instalación para proveer de mayor apoyo informativo en caso de ser necesario a la hora de llevar a cabo esta tarea de la forma más exitosa posible.

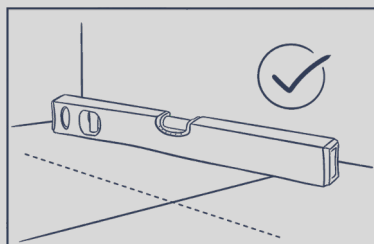
Cualquier información adicional que pueda ser requerida, como fichas técnicas, podrán ser solicitadas a través del correo electrónico: info@ondablock.es

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

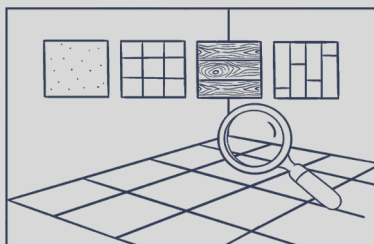
Antes de iniciar la instalación, es imprescindible verificar que la superficie cumple con las condiciones adecuadas para garantizar un resultado duradero y óptimo.



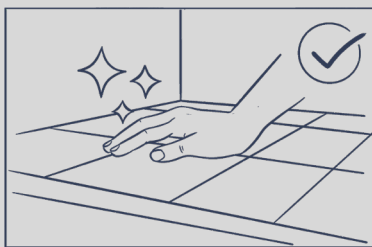
- 1** Medir las dimensiones totales del área objeto de la instalación y determinar la disposición del pavimento cerámico con el sistema Ondablock, evitando piezas excesivamente pequeñas en los bordes de la superficie.



- 2** Comprobar las escuadras y verificar la nivelación general de la superficie.



- 3** Identificar la tipología de suelo existente (cemento, pavimento cerámico, parquet, tarima flotante, etc.).



- 4** Confirmar que la superficie se encuentra firme, estable y sin irregularidades significativas.

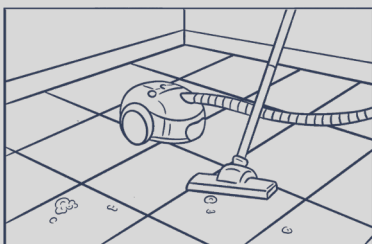
Antes de iniciar la instalación, es imprescindible verificar que la superficie cumple con las condiciones adecuadas para garantizar un resultado duradero y óptimo.

LIMPIEZA DEL ÁREA DE TRABAJO

Una vez verificada la superficie, se procederá a la preparación del área de trabajo.



- 1** Retirar todo el mobiliario y cualquier elemento que pueda interferir en la instalación.

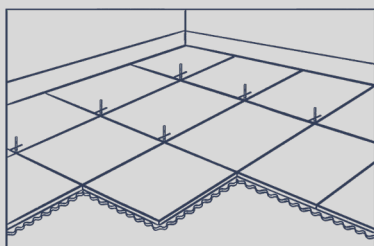


- 2** Limpiar cuidadosamente la superficie para eliminar el polvo, restos de obra, grasas o cualquier partícula que pueda afectar al correcto asentamiento del sistema.

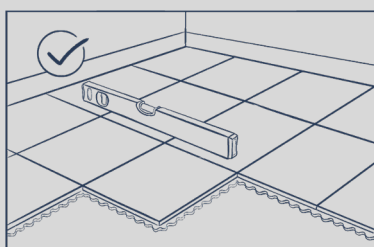
Es fundamental que la superficie se encuentre completamente seca antes de continuar.

DISPOSICIÓN Y APLICACIÓN DEL PAVIMENTO CERÁMICO CON SISTEMA ONDABLOCK

Definidas las condiciones previas, se establecerá el punto de partida de la instalación.



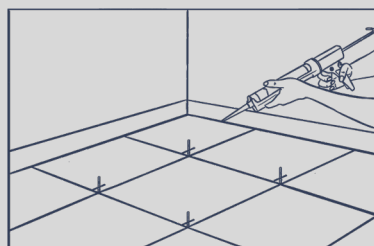
- 1 Comenzar desde una esquina del espacio o desde un eje de referencia previamente definido. Utilizar crucetas separadoras para mantener la uniformidad de las piezas



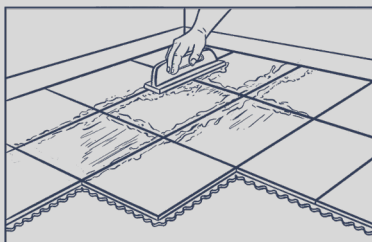
- 2 Asegurando en todo momento la correcta alineación del conjunto (pavimento cerámico + Ondablock) durante todo el proceso de instalación. Respetando siempre la junta perimetral de dilatación y asegurando el correcto encaje entre módulos (cortando las ondas o módulos que queden en contacto con paredes o elementos fijos). Hacer uso de cuñas de acristalamiento (1mm o 2mm dependiendo de la desviación) para corregir pequeñas desviaciones en planeidad o nivelación de la superficie en caso de ser necesario. También se deberá comprobar periódicamente la alineación y nivelación del conjunto.

APLICACIÓN DEL MATERIAL DE REJUNTE

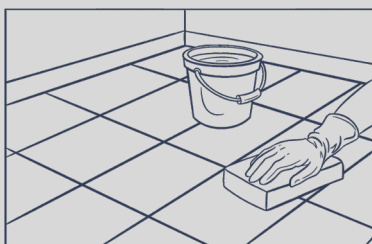
Una vez finalizada la colocación del conjunto (pavimento cerámico + Ondablock), se procederá a la ejecución del sellado de las juntas.



- 1 Aplicar silicona en los encuentros específicos, especialmente en zonas perimetrales o de transición, para absorber posibles movimientos.

**2**

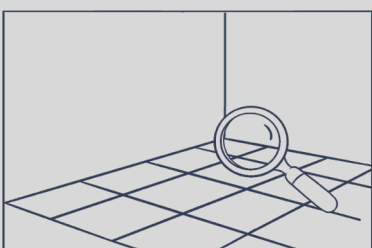
Aplicar material de rejunte siguiendo estrictamente las recomendaciones del fabricante, asegurando el correcto relleno de las juntas.

**3**

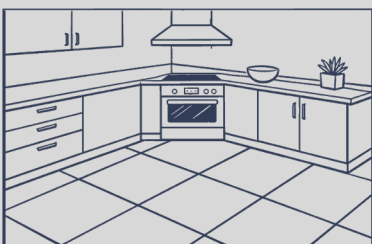
Tras la aplicación, se retirará el exceso de material antes de su endurecimiento completo y se realizará una limpieza superficial con esponja ligeramente humedecida. Es muy importante que se respete el tiempo de secado indicado por el fabricante del material de rejunte, evitando el tránsito sobre la superficie durante el periodo de asentamiento.

FINALIZACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Una vez completado el proceso de rejuntado y transcurrido el tiempo de secado correspondiente:

**1**

Realizar una verificación final del conjunto, comprobando la estabilidad del pavimento, la correcta alineación de las piezas y el acabado superficial.

**2**

El pavimento quedará entonces listo para su uso conforme a las especificaciones técnicas del sistema Ondablock.

Preguntas más frecuentes

¿Se puede instalar el sistema Ondablock sin aplicar material de sellado entre juntas?

No se recomienda, en ningún caso, la instalación del sistema Ondablock sin el material de rejunte entre las piezas cerámicas. El rejuntado forma parte esencial del sistema garantizando la correcta estabilidad del conjunto, protección frente a entrada de suciedad y humedad, y mejora del comportamiento del pavimento frente a cargas y uso.

Este sistema ha sido concebido para trabajar conjuntamente con un sistema de rejuntado adecuado. La omisión de este proceso se considerará una instalación fuera de las especificaciones técnicas que podrá comprometer el comportamiento del pavimento y quedará fuera de las condiciones de garantía del sistema.

¿La superficie tiene que estar completamente plana/nivelada?

Sí. El sistema Ondablock debe instalarse sobre una superficie que cumpla las condiciones adecuadas de planeidad, estabilidad y resistencia.

Ondablock no está diseñado para corregir irregularidades estructurales de la superficie ni para compensar defectos de nivelación significativos. Por tanto, la correcta preparación de la base es responsabilidad del instalador o del responsable de obra.

La instalación sobre superficies que no cumplan las condiciones técnicas mínimas puede afectar a la estabilidad del conjunto y anular la garantía del sistema. Por ello, pedimos que se realice una verificación del estado de la superficie antes del inicio del proceso de instalación. La colocación del sistema Ondablock sobre una superficie que no cumpla las condiciones indicadas se considerará una aceptación del estado del mismo por parte del instalador.

Ondablock no se responsabiliza de patologías derivadas de deficiencias en la superficie, movimientos estructurales, humedades ascendentes o asentamientos posteriores.

¿Se puede instalar el sistema Ondablock sobre materiales flexibles como moquetas u otros elementos flotantes?

No se recomienda instalar el sistema Ondablock sobre superficies flexibles, deformables o con capacidad de compresión, como moquetas, suelos vinílicos acolchados, láminas espumadas u otros pavimentos flotantes no rígidos. El sistema Ondablock está diseñado para trabajar sobre superficies firmes, estables y estructuralmente continuas.

¿El suelo tiene que estar completamente limpio en el momento de la instalación?

Sí. Es imperativo que la superficie área de trabajo se encuentre limpia y libre de elementos que puedan interferir en el correcto asentamiento del sistema Ondablock.

La presencia de suciedad, restos de obra, áridos sueltos, polvo acumulado o partículas de menor tamaño puede generar desniveles puntuales, basculaciones del sistema, tensiones localizadas en el sistema y ruidos o movimientos indeseados, entre otros.

¿Cómo se ejecutaría el reemplazo de una pieza cerámica rota con el sistema Ondablock?

Una de las ventajas del sistema Ondablock es que permite la sustitución localizada de piezas sin necesidad de demoler grandes superficies ni realizar trabajos de obra húmeda.

El procedimiento orientativo de sustitución deberá realizarse con cuidado para no dañar las piezas contiguas y respetando las especificaciones del sistema:

1. Retirar el material de rejuntado alrededor de la pieza afectada utilizando las herramientas adecuadas.
2. Cortar con un cúter la unión generada por el sistema Ondablock entre la pieza a reemplazar y las piezas a las que está anexionada.
3. Extraer cuidadosamente la pieza + sistema Ondablock.
4. Colocar de nuevo el conjunto de reposición, asegurando el correcto encaje.
5. Verificar alineación y nivelación.
6. Aplicar nuevamente el rejunte en las juntas afectadas.

La intervención debe realizarse evitando transmitir impactos a las piezas adyacentes.

■ MANUAL DE INSTALACIÓN ■

ondablock

————— Innovative dry tile system —————

info@ondablock.es

+34 687 180 926

Partida Santa s/n - 12110 Alcora

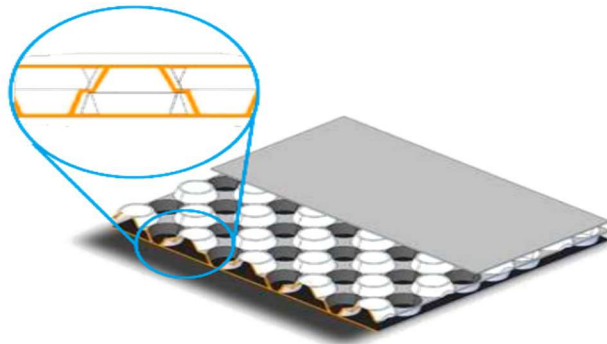
www.ondablock.es

SPHERALITE

Especificación Técnica ST-GQ-SPH1

DESCRIPCIÓN

Spheralite es un compuesto de polipropileno de tres capas, formado por una lámina con relieve (tipo "dimpled") intercalada entre dos láminas lisas. Estos paneles plásticos son ideales para aplicaciones en las que se requiere alta resistencia y peso mínimo.



APLICACIÓN

Los paneles Spheralite puede utilizarse con éxito en una amplia gama de productos, incluyendo:



EMBALAJE
TRANSPORTE



EMBALAJE
VISUAL



EXPOSITOR
PUNTO VENTA



STAND
FERIAS



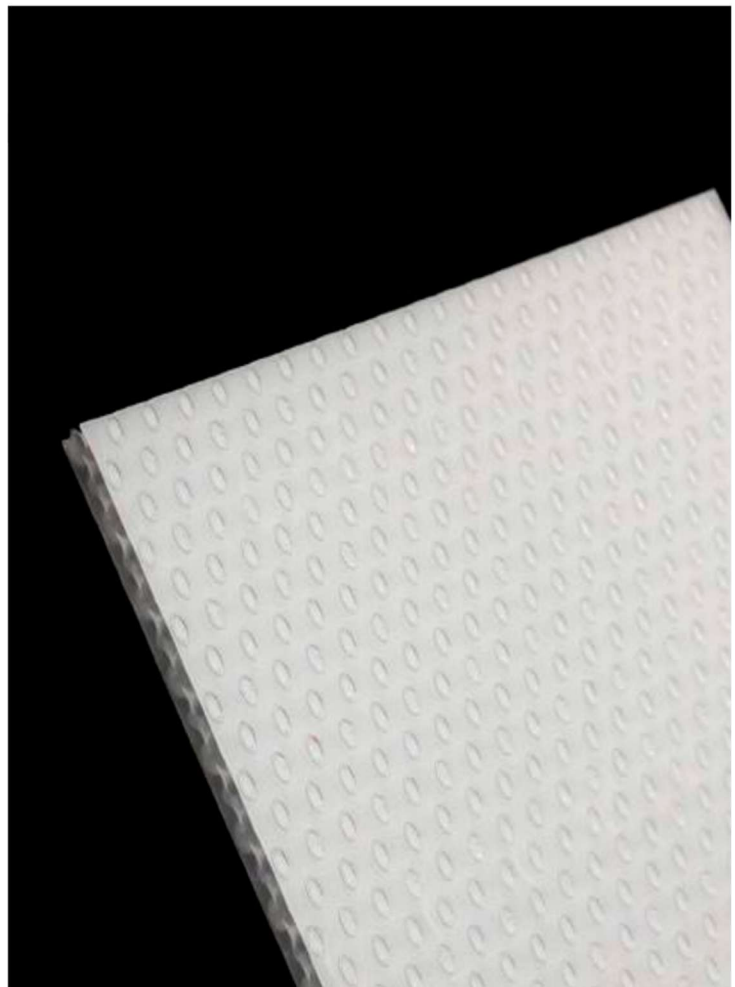
TABIQUES



COMPONENTES
ATOMOCION

COMPONENTE PRINCIPAL

Polipropileno (C₃H₆)_n(C₂H₄)_m con carga mineral.



Hoja Información Producto

SPHERALITE

Especificación Técnica ST-GQ-SPH1

ondablock

PRODUCTOS SPHERALITE*

SPHERALITE	PESO SUPERFICIE (g/m ²)	TOLERANCIA (%)	ESPESOR (mm)	TOLERANCIA (mm)
	750	+/- 5%	4,1	+/-0,2
	1000	+/- 5%	4,3	+/-0,2
	1500	+/-5%	4,8	+/-0,2

		DIMENSIONES (mm)	TOLERANCIA (mm)	MATERIAL	COLOR
STANDARD	Longitud	600-3000	L ≤ 1m: ± 3 L > 1m: ±0,3%*L	Polipropileno (PP) y carga mineral	Natural, blanco, negro, gris, marrón, azul
	Anchura	Hasta 2000	+/-3		
OPCIONES				Disponible con una mezcla de polipropileno virgen y reciclado	Negro, Gris

TRATAMIENTO CORONA

- ≥ 46 dinas/cm para todo tipo de canal (flute) y espesor, excepto separadores de capas y láminas conductivas/disipativas.
- En ambas caras de la lámina.
- Duración media de 6 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento (es decir, láminas correctamente embaladas y almacenadas en lugares secos).

Recomendamos, como buena práctica, comprobar y registrar el tratamiento corona antes del proceso de impresión y comunicar cualquier anomalía a los departamentos técnicos.

OTROS PROCESOS DISPONIBLES

- Recorte posterior y troquelado realizados bajo condiciones estándar de temperatura (la tolerancia en la longitud y anchura de las láminas se reduce a +/- 1 mm durante estos procesos).
- **Troquelado:** tenga en cuenta que el troquelado estándar garantiza una limpieza de recortes superior al 90%. En consecuencia, debe considerarse la posible presencia de residuos. Solo a solicitud expresa y por escrito del cliente, acordada con nuestro departamento comercial/de calidad, podría ser posible aumentar la eficacia de la limpieza de recortes hasta un porcentaje del 99–100%.

Hoja Información Producto

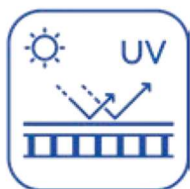
SPHERALITE

onda**block**

Especificación Técnica ST-GQ-SPH1

ADITIVACIÓN DISPONIBLE BAJO SOLICITUD

RESISTENCIA A LOS RAYOS UVA



Aditivación disponible en caso de aplicaciones en exteriores. Para gestionar correctamente el diseño del producto, se ruega al cliente que informe a nuestros departamentos comerciales al presentar la solicitud inicial de un material apto para uso en exteriores y/o que deba resistir la radiación UV, proporcionando la siguiente información:

- Tipo de exposición del artículo terminado (luz solar directa / interior / exterior).
- Durabilidad mínima requerida (tiempo objetivo) en ese entorno.

La interacción de productos químicos como barnices, disolventes, tintas de impresión y agentes de limpieza podría comprometer la resistencia a los rayos UV del artículo terminado.

Por favor, verifique la compatibilidad con el polipropileno.

Cualquier uso en exteriores de material de polipropileno se realiza bajo la responsabilidad del cliente, a menos que la información mínima anterior haya sido notificada por escrito.

CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA



Los paneles Spheralite están disponibles en versión conductiva únicamente en color negro debido al aditivo utilizado.

RESISTENCIA AL FUEGO



Los aditivos retardantes de llama confieren a la lámina propiedades ignífugas.

Hoja Información Producto

ondablock

SPHERALITE

Especificación Técnica ST-GQ-SPH1

PROPIEDADES MECÁNICAS

PROPIEDAD	NORMA ENSAYO	UNIDADES	VALORES TÍPICOS		
			4,1/750	4,3/1000	4,8/1500
Gramaje	IO-GQ-030	g/m ²	750	1000	1500
Espesor Total	IO-GQ-009	mm	4,1	4,3	4,8
Densidad Aparente	IO-GQ-019	Kg/m ³	185	235	315
Rigidez a la flexión MD	DIN EN ISO 178	N/mm	7,5	12	18
Rigidez a la Flexión TD	DIN EN ISO 178	N/mm	8	13	20
Modulo de elasticidad de la flexión MD	DIN EN ISO 178	MPa	490	700	800
Modulo de elasticidad de la flexión TD	DIN EN ISO 178	MPa	530	740	850
Carga máxima a la flexión MD	DIN EN ISO 178	MPa	5,8	11	13
Carga máxima a la flexión TD	DIN EN ISO 178	MPa	6,2	12	14
Compresión	DIN EN ISO 178	MPa	>800	>1000	>1500
Resistencia química	DIN EN ISO 178	kPa	Ver resistencia química de las resinas plásticas		

MD= Dirección Máquina

TD= Dirección Transversal

SPHERALITE

Especificación Técnica ST-GQ-SPH1

RESISTENCIA QUÍMICA

	SPH
ÁCIDO ACÉTICO CONCENTRADO	●
ACETONA	●
BEBIDAS ALCOHÓLICA	●
AMONÍACO ACUOSO	●
BENCENO	○
COMBUSTIBLE DIÉSEL	●
DETERGENTE PARA LAVAVAJILLAS	●
HIDROCARBUROS FLUORADOS	◐
ZUMOS DE FRUTA	●
ÁCIDO FLUORHÍDRICO HASTA 20%	●
ÁCIDO FLUORHÍDRICO HASTA 35%	●
DETERGENTES PARA LAVANDERÍA	●
METANOL	●
LECHE	●
ACEITE DE MOTOR	●
OZONO	◐
GASOLINA	◐
HIDRÓXIDO DE POTASIO CONCENTRADO	●
ACEITE DE SILICONA	●
SOLUCIÓN JABONOSA CUOSA	●
HIDRÓXIDO DE SODIO CONCENTRADO	●
ÁCIDO SULFÚRICO HASTA 40%	●
TOLUENO	○
TRICLOROETILENO	○
ACEITES/GRASAS VEGETALES	●
AGUA/AGUA SALADA, FRIA	●
AGUA, CALIENTE	●

● Resistente ○ No resistente ◐ Condicionalmente resistente

SPHERALITE

Especificación Técnica ST-GQ-SPH1

USO RECOMENDADO

- Almacenar a temperatura ambiente.
- El rango de temperatura de trabajo está comprendido entre:
 $-20\text{ }^{\circ}\text{C} < T\text{ }^{\circ}\text{C} < +60\text{ }^{\circ}\text{C}$. El polipropileno puede soportar temperaturas pico comprendidas entre $-20\text{ }^{\circ}\text{C} < T < 120\text{ }^{\circ}\text{C}$ sin sufrir daños.
- Antes de realizar otros procesos, asegúrese de que todo el material alcance una temperatura superior a $15\text{ }^{\circ}\text{C}$ en todas

REQUISITOS NORMATIVOS

- Reglamento (CE) n.º 1907/2006 de 18 de diciembre de 2006 (REACH) y sus modificaciones posteriores.
- Ficha de datos de seguridad: De acuerdo con el Reglamento REACH, este producto es un artículo para el cual no se requiere emitir una ficha de datos de seguridad.
- Otros requisitos disponibles bajo solicitud previa a la obtención de una oferta comercial.

RECICLABILIDAD



Las láminas Spheralite, están fabricadas a partir de una poliolefina termoplástica mediante procesos termomecánicos.

El símbolo asociado a estos productos reciclables es el 05 (PP), de acuerdo con las disposiciones de la Asociación de la Industria del Plástico (API).

ondablock

Adhesivo termofusible poliuretánico para ensamblaje

CARACTERÍSTICAS

- Buena rapidez de aplicación
- Tiempo abierto prolongado
- Elevada adhesión sobre vidrio y metales.

DATOS TÉCNICOS

Base	PUR	
- Viscosidad Brookfield 8ASTM D3236)	ca. 4500	mPs@140°C (284°F)
- Tiempo abierto (método D&V)	150-180	sec
- Tiempo de fraguado	100-120	sec
- Tiempo de reticulación	ca. 3 día*	
• Dependiendo de las condiciones ambientales de temperatura y humedad		

APLICACIONES

- Ensamblaje de distintos componentes y fabricación de paneles cuando se requiere una alta adhesión específica sobre vidrio y metales

CONDICIONES DE USO

- Temperatura ambiente y de los materiales	>15(59)	°C (°F)
- Temperatura del cabezal de aplicaciones	100-140 (212-284)	°C (°F)
- Temperatura de las boquillas	140-160 (284-320)	°C (°F)

DUDITERM PU 216 es un adhesivo termofusible higrorreactivo. Se suministra en envases herméticos; el almacenamiento y el uso deben utilizarse en condiciones anhidras.

En el encolado de materiales sin humedad (por ejemplo, PVC/PVC, PVC/Al etc.) la humedad relativa del ambiente debe ser >50%

COLORACIONES DISPONIBLES

- Natural

Fecha de Emisión: Abril 2026